

# Leonhard Kurz KCVE

## 1. Účel

Technický list je směrodatný s přihlédnutím ke stanoveným charakteristikám pásky a zkušební proceduře KURZ Quality Control pro tuto pásku. Testy jsou prováděny oddělením KURZ Quality Control za níže uvedených podmínek a parametrů dříve, než jsou termotransferové pásky dány do prodeje.

Všechny charakteristiky a kritéria, které nejsou v souladu s níže uvedenou zkušební procedurou KURZ Quality Kontrol, mohou být významné vzhledem k specifickým požadavkům trhu v oblasti uživatele tohoto produktu, mohou vyžadovat dodatečná testování a zkoušky samotným uživatelem na jeho výhradní odpovědnost před, během či po zpracování této pásky.

## 2. Termotransferová páska

Tento technický list se vztahuje k následujícímu produktu:

Skupina: termotransferová páska

Identifikace: KCVE

Barva: černá

## 3. Testovací procedura a schvalovací proces

Každá vyrobená šarže materiálu je před dodáním vystavena testovací proceduře a schvalovacímu procesu, které probíhají v oddělení KURZ Quality Control.

Pro prokázání shody výše uvedené kvality termotransferové pásky s tímto technickým listem jsou prováděny v technické laboratoři KURZ srovnávací testy tisku použitím vzorku pásky aktuální výrobní šarže a tzv. Interním referenčním standardem (Kurz Reference Foil).

Tyto testy jsou prováděny za těchto podmínek:

Tiskárna: Zebra 90 xi

Výrobce: Zebra, Vernon Hills, Illinois

Nastavení tiskárny: interní specifikace KURZ T34

Rychlost tisku: 127mm/s

Nastavení energie: normální T= -5; nízká T= -10

Design tisku: testovací etiketa K100 A (T= -5), K100 B (T= -10), testovací etiketa K100 A (T= -5), K100 B (T= -10)

Podklad: samolepicí etiketa Gubi, Chromo papír bílý, samolepicí etiketa Gubi, psací papír bílý

Výrobce/dodavatel: Seuster, Plettenberg

Předmětem srovnávacích testů jsou termotransferové pásy z KURZ výrobní šarže a KURZ referenční standard. Srovnávacími kritérii porovnávání a vyhodnocování jsou: zpracovatelnost a vizuální vzhled.

- Zpracovatelnost – testované a porovnávané vlastnosti:
  - Vlastnosti tisku (nastavení energie: normální)  
Vyhodnocování je prováděno monitorováním a vyhodnocováním tisku pokud jde o přesnost tisku a tvorbu záhybů na fólii.
  - Tiskové problémy (nastavení energie: nízká)  
Vyhodnocení je prováděno monitorováním a vyhodnocováním tisku písmen, ploch a čárových kódů, pokud jde o hustotu a ostrost.
- Vizuální vzhled – následující vlastnosti jsou testovány a porovnávány ve vzdálenosti cca 50-70 cm od očí kontrolora, s použitím prohlížecí buňky:

Typ: SpectraLight III® 65 B

Dodavatel: GretagMacbeth GmbH

Zdroj světla: Daylight D 65

- Barva (nastavení energie: normální)  
Vyhodnocení je prováděno vyhodnocováním dodržení barevných odstínů.

Vyhodnocování testů: není-li stanoveno jinak, vyhodnocování testů bude provedeno vizuálním porovnáním materiálu z KURZ výrobní šarže a KURZ referenčního standardu. Porovnání bude provedeno pouze očima, bez použití jakýchkoli technických zařízení. Výsledek porovnávání musí ukázat shodu materiálu z KURZ výrobní šarže s KURZ referenčním standardem.

#### **4. Skladovací podmínky**

Doba skladování: 12 měsíců od data vystavení faktury

Skladovací teplota: 10 – 35 °C

Vlhkost: 30 – 80%